

Sede Legale e uffici
Via Micco, 07
80049 Somma Vesuviana (NA)
Tel 081 5317865 Fax 081 8932004
www.formazionemichelangelo.it
info@formazionemichelangelo.it

s.r.l.

ACCREDITATO REGIONE CAMPANIA
D.D. N° 148 del 18/10/2007 Prot. 2007.0885756
codice Ente N° 755/07/05
ACCREDITATO M.I.U.R.
Prot. N° A00DGPERS 1423 del 04/02/09
ACCREDITATO AICA – ECDL CORE
Codice ente LF__0094

OGGETTO: BONUS A SAPERSI – PERCORSO FORMATIVO – PROPOSTA 1

Nome del corso: Corsi per operatori di saldatura con certificazione secondo normativa Uni En 287

Durata: 150 ore

Importo voucher: 3000 €

Destinatari: Saldatori ed operatori di saldatura da riqualificare e/o da addestrare per la qualificazione secondo normativa europea

Breve Descrizione:

Il corso è articolato in due fasi distinte; La prima fase di natura prettamente teorica forma il saldatore sugli aspetti direttamente collegati ai procedimenti di saldatura (Normative del settore, saldabilità dei materiali, tecnologia della saldatura, sicurezza, qualità, ...), mentre la seconda fase di natura prettamente pratica mira a far accrescere le abilità nella saldatura attraverso una serie di esercitazioni e dimostrazioni a difficoltà crescente addestrandosi su più procedimenti di saldatura (saldatura ad elettrodo rivestito, ad elettrodo infusibile, a filo continuo, ...). Al termine del corso sotto la direzione un ispettore dell'IIS (Istituto italiano della saldatura) i saldatori, in funzione della certificazione desiderata e dell'abilità acquisita, dovranno sostenere una prova di qualificazione valevole per il rilascio della qualifica di saldatore (patentino) secondo normativa Uni En 287/1-2.

Placement:

Il saldatore qualificato è la figura professionale fondamentale in tutte le aziende metallurgiche sia di produzione che di trasformazione.

Moduli del corso:

Nome	Tipologia di attività	Durata
Metallurgia applicata alla saldatura	Aula	4
Le principali caratteristiche meccaniche dei giunti saldati e relative prove unificate	Aula	4
I principali trattamenti termici dei giunti saldati	Aula	4
Difettologia dei giunti saldati	Aula	4
Tecnologia della saldatura	Aula/Laboratorio	20
Saldabilità dei materiali	Aula	12
Controllo della qualità	Aula	12
Sicurezza e prevenzione in saldatura	Aula/Laboratorio	20
Saldatura ad elettrodo rivestito – SMAW	Laboratorio	20
Saldatura ad elettrodo infusibile – TIG	Laboratorio	20
Saldatura a filo continuo sotto protezione gassosa (MIG/MAG)	Laboratorio	20
Certificazione secondo normativa uni en 287/1 – Ente certificatore IIS Istituto Italiano della saldatura	Laboratorio	10
Totale		150